

# TKT

# FACH

# PAK



**TKT kontenery termoizolacyjne**  
do higienicznego, oszczędnego i bezpiecznego  
transportu świeżych i mrożonych  
produktów



# TKT

# FACH

# PAK



## Obniżanie kosztów, elastyczność transportu.

### TKT kontenery termoizolowane:

- sprawny transport mrożonych produktów
- redukcja kosztów paliwa
- utrzymywanie stałej temperatury dłużej niż 24 godziny
- elastyczność dostaw
- zgodne z wytycznymi systemu HACCP

**Kontenery termoizolowane TKT to najlepsze rozwiązanie dla transportu mrożonych produktów. Ich zastosowanie gwarantuje ciągłość procesu chłodzenia który ma wpływ na zachowanie świeżości przewożonych towarów.**

Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom, kontenery **TKT** stały się idealnym narzędziem logistycznym do transportu świeżych produktów. Pozwalają natychmiast reagować na poszczególne potrzeby klientów. Do transportu kontenerów nie potrzebny jest wynajem chłodni, w zupełności wystarczy do tego zwykły samochód dostawczy.

Wprowadzenie kontenerów **TKT** do wyposażenia przedsiębiorstwa to przede wszystkim redukcja kosztów utrzymania floty samochodowej.

### Dostawa zawsze świeżych produktów.

Kontenery **TKT** zachowują optymalną temperaturę, stąd gwarancja dostawy świeżych produktów bezpośrednio do klienta. Nawet w przypadku utrudnień podczas transportu kontenery zapewnią Państwu utrzymanie odpowiedniej temperatury przez ponad 24 godziny.

Produkty przewożone w kontenerach **TKT** są hermetycznie zamknięte. W związku z tym stały się higieniczną i bezpieczną metodą przewozu żywności. Kontenery pozwalają na elastyczne planowanie dostaw co w rezultacie ma wpływ na zmniejszanie ponoszonych kosztów oraz budowanie profesjonalnego wizerunku firmy.



# Kontenery termoizolowane TKT ... ... zapewniają ciągłość procesu chłodzenia



**Utrzymywanie stałej temperatury  
- dłużej niż 24 godziny.**



# TKT



# FACH PAK



## TÜV (Technical Inspection Agency)

Każdy kontener TKT jest odporny na uderzenia i wstrząsy. Przestrzeń między powłoką zewnętrzną a wewnętrzną wypełniona jest pianką poliuretanową. Wypełnianie pod wysokim ciśnieniem daje gwarancję całkowitej szczelności i termoizolacyjności. Specjalne zamknięcie zapewnia higieniczne warunki dostawy. Poza tym cechą charakterystyczną jest certyfikacja **TÜV** świadcząca o zgodności z systemem zapewnienia bezpieczeństwa żywności. Wymienione właściwości składają się na niepowtarzalność kontenerów TKT.

[Certyfikacja TÜV potwierdza przewodność termiczną w zakresie 0.24 - 0.39 kcal/m<sup>2</sup>k.](#)

## Cechy charakterystyczne.

Stabilność, podstawa na kołach, stopach, hermetyczne zamknięcie, uchwyty, drzwi otwierane w zakresie 270°, kompleksowe wyposażenie w płyty chłodnicze gwarantuje utrzymanie optymalnej temperatury dla konkretnego towaru.

[Certyfikat TÜV potwierdza zgodność z wymaganiami systemu HACCP oraz międzynarodowymi standardami ATP.](#)

## Różne modele dla indywidualnych potrzeb.

Wewnętrzne i zewnętrzne wymiary kontenerów odpowiadają międzynarodowym wytycznym co do rozmiaru jednostek opakowaniowych dla świeżej i mrożonej żywności (isomodule). W naszej ofercie posiadamy również kontenery o standardowych wymiarach palety euro jak i przemysłowej oraz przenośne kontenery o różnych pojemnościach i rozmiarach.

Dodatkowo, w ostatnim czasie zostały wprowadzone do sprzedaży kontenery o wymiarze zewnętrznym 1000 x 1400 mm. Sprawdzają się one w transporcie ciężkich europalet (800 x 1200 mm). Kontenery TKT produkowane są dla pojemności od 170 do 1600 litrów. Przy większych zamówieniach istnieje możliwość zastosowania indywidualnych rozwiązań.

## Serwis.

Jeśli zaistnieje potrzeba naprawy uszkodzonego mechanicznie kontenera, nasz wykwalifikowany zespół świadczy usługi w zakresie ich serwisu. Jako, że konstrukcja pozwala na bezpieczną wymianę części, naprawa nie ma wpływu na utratę właściwości kontenera. Gwarantujemy zastosowanie oryginalnych części zamiennych.

## Doradztwo.

Zapraszamy Państwa do przesyłania zapytań w celu indywidualnego doboru odpowiedniego modelu kontenera i określenia przewidywalnej długości procesu chłodzenia.



# TKT

# FACH PAK



## Ponad 30-letnie doświadczenie w logistyce transportowej.



### **Idealne rozwiązanie dla bezpiecznego transportu świeżej i mrożonej żywności.**

Kontenery **TKT** są dostępne na rynku od ponad 30 lat. Przez ten czas ugruntowały swoją pozycję w systemie transportu świeżych jak i mrożonych produktów. Pomysł wdrażania kontenerów w logistykę przedsiębiorstw staje się coraz popularniejszym zjawiskiem, stąd duże zainteresowanie ze strony naszych klientów. Podczas transportu, kontenery odgrywają znaczącą rolę w procesie redukcji dwutlenku węgla. W wielu przypadkach przyczyniają się do znacznego obniżenia kosztów dostawy.

Logistyka transportowa wyposażana jest w kontenery **TKT od ponad 30 lat.**



### **Zgodność ze światowymi wymaganiami sanitarnymi.**

Kontenery TKT posiadają certyfikat HACCP oraz spełniają wymogi międzynarodowego protokołu ATP. Oznacza to, że kontenery są całkowicie bezpieczne i higieniczne oraz że spełniają wszystkie wymogi regulujące warunki transportu świeżych i mrożonych produktów.

### **Pomoc techniczna**

Nasz zespół służy fachowym doradztwem. Chętnie odpowiemy na wszystkie Państwa zapytania.

Kontakt telefoniczny:

**+48 (59) 8455000**

email: **info@fach-pak.pl**

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej:  
**www.fach-pak.pl**

Kontenery termoizolacyjne **TKT** używane są w przemyśle spożywczym, magazynach świeżej żywności, mleczarniach, zakładach mięsnych, piekarnictwie, przetwórstwie rybnym jak i w farmacji.

## MODELE

TKT-TYP	wymiar	szerokość [mm]	głębokość [mm]	wysokość [mm]	pojemność [L]	waga [kg]	wyposażenie standardowe
N-170	zewnątrzny wewnętrzny	600 470	800 660	680 525	170	35	2 uchwyty, możliwość sztaplowania, drzwi otwierane na zewnątrz
G-180	zewnątrzny wewnętrzny	660 520	810 640	630 490	160	30	2 uchwyty, możliwość sztaplowania, drzwi otwierane z góry
G-250	zewnątrzny wewnętrzny	660 540	810 660	830 690	250	35	2 uchwyty, możliwość sztaplowania, drzwi otwierane z góry
H-340	zewnątrzny wewnętrzny	555 410	775 610	1600 1340	340	92	wózek na kołach, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
H-410	zewnątrzny wewnętrzny	600 410	800 610	1900 1640	410	110	wózek na kołach, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
A-450	zewnątrzny wewnętrzny	710 590	825 680	1415 1100	450	75	wózek na kołach, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
A-580/N	zewnątrzny wewnętrzny	735 610	825 660	1770 1440	590	86	wózek na kołach, 3 pary przytrzymywaczy, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
C-560	zewnątrzny wewnętrzny	735 610	955 810	1415 1100	550	81	wózek na kołach, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
C-720	zewnątrzny wewnętrzny	735 610	955 810	1770 1440	720	99	wózek na kołach, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
C-730	zewnątrzny wewnętrzny	735 610	955 810	1800 1470	740	99	wózek na kołach, 4 + 1 par przytrzymywaczy, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
C-780	zewnątrzny wewnętrzny	735 610	955 810	1900 1570	780	105	wózek na kołach, 4 pary przytrzymywaczy, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
D-820	zewnątrzny wewnętrzny	735 620	985 855	1840 1540	800	102	wózek na kołach, 2 uchwyty boczne, 1 uchwyt składany
E-1000	zewnątrzny wewnętrzny	800 620	1200 1025	1830 1480	960	144	podstawa palety, 1 para przytrzymywaczy
E-1010	zewnątrzny wewnętrzny	800 620	1200 1025	1930 1580	1010	170	podstawa palety, 1 para przytrzymywaczy, specjalnie wzmocniona konstrukcja
E-1070	zewnątrzny wewnętrzny	800 620	1200 1025	2000 1680	1070	175	podstawa palety, 2 pary przytrzymywaczy, specjalnie wzmocniona konstrukcja
E-1170	zewnątrzny wewnętrzny	800 620	1200 1025	2150 1830	1170	185	podstawa palety, 2 pary przytrzymywaczy, specjalnie wzmocniona konstrukcja
F-1130	zewnątrzny wewnętrzny	1000 820	1200 1040	1680 1330	1130	155	podstawa palety, system wychwytyjący wodę (np. transport ryb)
F-1275	zewnątrzny wewnętrzny	1000 820	1200 1040	1830 1480	1270	155	podstawa palety, ryglowane drzwi
M-1600	zewnątrzny wewnętrzny	1000 815	1400 1215	1920 1590	1590	220	podstawa palety, ryglowane drzwi